

NEVER WIN ALONE



PANJ
INDUSTRIAL GROUP

کمبود منابع در دنیای امروز امری جدیست؛ با این وجود ما در گروه صنعتی پنج باور داریم که امکان استفاده بهینه از این منابع محدود وجود دارد. ماموریت ما بهبود دانش فنی در شرکت های همکار با هدف استفاده بهینه از امکانات و قابلیت های موجود در کارخانه است. در این مسیر تمرکز ما بر مبحث مدیریت منابع می باشد که متاسفانه در صنایع لوازم خانگی و پانل تا حدودی مغفول مانده؛ لذا راهکار ما به منظور فعالسازی حداکثری منابع در سازمان، معرفی سرویس **PANJ 360°** است.

در این سرویس با رسم مسیری دقیق و مطالعه شده بر مبنای پارامترهای کلیدی در عملکرد (KPI)، تولیدکنندگان را در شناسایی و تحقق فرصت های بهبود سیستم، یاری خواهیم رساند تا امکان رقابت در بازارهای بین المللی و سود دهی بیشتر در بازار داخل فراهم گردد.

انواع بخش های **PANJ 360°**

- ۱- آکادمی
- ۲- پکیج مدیریت منابع (دارایی ها) کارخانه یا PAMP
- ۳- مدیریت تامین بر پایه دانش فنی یا PTS
- ۴- مدیریت ارتقای تجهیزات یا PSR
- ۵- مدیریت انتخاب و تامین قطعات یدکی یا PSP



آکادمی گروه صنعتی پنج

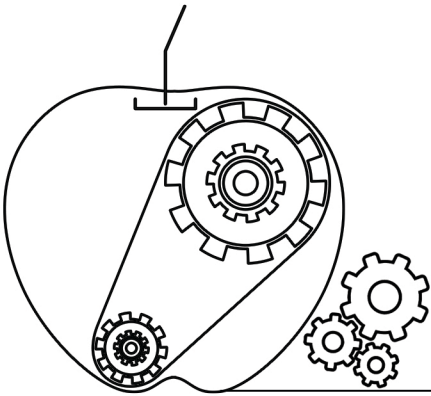
هدف آکادمی پنج، فراهم کردن باکیفیت‌ترین دوره‌های آموزشی در زمینه‌های موردنیاز بازار کار به منظور مهارت‌افزایی در سرمایه‌های انسانی اکوسیستم صنعت فوم کشور است. در این بستر تلاش بر این بوده که دانش‌آموختگان عزیز علاوه بر مباحث تئوری در پروژه‌های واقعی نیز درگیر شوند تا به درک عمیقی از مفاهیم برسند. به منظور بهبود رزومه تخصصی شرکت‌کنندگان و تأثیر آن در تسهیل استخدام و ارتقای شغلی، آکادمی به دانش‌آموختگانی که در آزمون پایان دوره موفق میشوند گواهی‌نامه اعطا کرده و علاوه بر آن استخدام ایشان در یکی از شرکتهای همکار را تضمین می‌نماید. دوره‌های کارآموزی گروه صنعتی پنج با هدف توانمندسازی نیروی انسانی مستعد، از ابتدای سال ۱۴۰۰ توسط آکادمی پنج برگزار می‌گردد. تاکنون ۲ دوره‌ی کارآموزی برگزار شده که کارآموزان پس از طی کردن دوره ۴ ماهه کاری، در صورت رضایت مدیر مربوطه وارد فرآیند جذب در خانواده گروه صنعتی پنج یا یکی از شرکتهای همکار می‌شوند.

موضوعات دوره های فعلی:

- سطح مقدماتی فوم پلی یورتان
- سطح پیشرفته فوم پلی یورتان و تمرکز بر روی ماشین آلات تولید به هدف درک پروسه و عیب یابی
- اصول پایه تعمیرات سطح کارشناسی با تمرکز بر تکنسین تعمیرات
- سطح پیشرفته مدیریت تعمیرات با استفاده از KPI های موثر در تعمیرات
- اصول ایمنی کار با نرمال و سیکلوپنتان، ایزوبوتان و سایر مواد قابل انفجار

PAMP

هدف سرویس PAMP کمک مستقیم به صاحب کسب و کار می باشد. PAMP یک سرویس همه جانبه است که تقریباً سایر سرویس های پنج را نیز در بر می گیرد. بهبود مدیریت منابع کارخانه، که عنوان این سرویس است، از طریق تعریف مسائل و مشکلات به صورت پارامترهای عددی قابل اندازه گیری (KPI) و اصلاح مستمر آنها صورت می گیرد. اولین قدم در ترسیم این مسیر، پروژه بررسی پروسه تولید و تجهیزات (سیب سلامت) می باشد.



Analysis of Procedure and Production Line Equipment

بررسی پروسه و خط تولید تجهیزات

مدیریت منابع چیست؟

برنامه هایی برای کنترل بهینه تر دارایی ها در راستای اهداف و چشم انداز نهایی سازمان می باشد.

تأثیرات مدیریت منابع برای یک کارخانه:

- ۱- افزایش ارزش تولیدی توسط منابع
- ۲- بهینه سازی استفاده از منابع
- ۳- افزایش طول عمر تجهیزات و محصول نهایی
- ۴- افزایش سودآوری با کاهش ضایعات، کاهش بهای تمام شده و افزایش ظرفیت تولید



PTS

تامین مواد و تجهیزات بر پایه دانش فنی

تامین مواد اولیه و ماشین آلات متناسب که در آن قیمت و کیفیت بطور همزمان مدنظر قرار گیرند، همواره دغدغه صاحبین کسب و کار می باشد. ما در این سرویس، با تکیه بر دانش فنی، در تعادل بین کیفیت و قیمت با ایجاد پروسه های کنترل و تست به بخش مهندسی شرکت ها کمک خواهیم کرد. فعلا این سرویس در پروسه های تامین مواد فوم و بردهای الکترونیک و مشاوره کلیه ماشین آلات خط تولید کار خود را آغاز نموده است و در آینده با ادامه جذب کارشناسان تخصصی، در سایر حوزه ها نیز در تهیه دستورالعمل ها و پارامترهای کنترل کیفی، در کنار مشتریان گرامی خواهد بود.



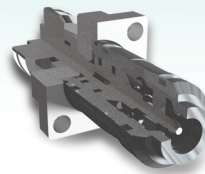
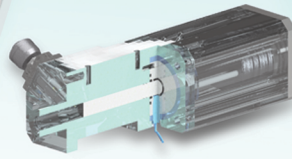
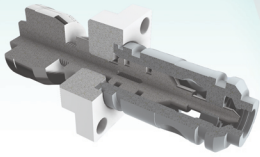
PSR

مدیریت ارتقای تجهیزات:

در هر کارخانه ای که بیش از چند سال از عمرش گذشته باشد، تجهیزات زیادی وجود دارند که با بالاترین بازدهی ممکن کار نمی کنند و شاید کلا از خط تولید خارج شده باشند. برنامه سرویس PSR کمک به صاحبین کسب و کار در مدیریت این تجهیزات، با هدف رساندن آنها به بالاترین بهره وری ممکن می باشد.

در مورد بسیاری از تجهیزات قدیمی در خط تولید، با صرف هزینه های بسیار پایین تر نسبت به تعویض دستگاه می توان عملکرد دستگاه را به میزان قابل ملاحظه ای افزایش داد. به صورت کلی در مورد منافع اجرای Retrofit می توان به موارد زیر اشاره کرد.

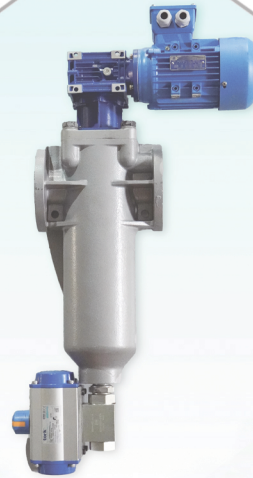
- ۱- افزایش طول عمر تجهیز
- ۲- افزایش کیفیت محصول نهایی و کاهش ضایعات تولید
- ۳- کاهش مصرف مواد اولیه
- ۴- تطبیق پذیری سریع در هنگام تغییر مواد اولیه یا نوع محصول تولیدی
- ۵- اطمینان از در دسترس بودن قطعات یدکی
- ۶- کاهش زمان توقفات ماشین و در نتیجه افزایش تولید
- ۷- کاهش هزینه تعمیرات



PSP

مدیریت پروسه قطعات یدکی:

روزی خواهد رسید که دستگاه‌ها به خاطر آسیب به یکی از قطعاتشان از کار خواهند افتاد. نکته کلیدی در این میان توانمندی شناسایی این قطعات قبل از روز موعود است تا در موقع توقف تولید و حتی شاید قبل از آن، این قطعات تعمیر یا تعویض شوند. در این سرویس نه تنها در تشخیص این قطعات کنار مشتریان خواهیم بود بلکه در فرآیند تامین این قطعات نیز به صاحبین کسب و کار یاری خواهیم رساند. در ادامه راهکارهای گروه صنعتی پنج در حوزه تامین قطعات یدکی را بررسی خواهیم کرد



تولید قطعات یدکی

با تکیه بر دانش فنی، گروه صنعتی پنج امکان عرضه بسیاری از قطعات با قیمت مناسب و کیفیت بالاتر از نمونه های خارجی را دارد، در بسیاری از موارد طبق گزارش های رسیده از واحد های تعمیرات کارخانجات مختلف، قطعه تولید شده توسط این گروه طول عمر چندین برابر قطعه اولیه نصب شده بر روی دستگاه را ثبت کرده اند.

تامین قطعات یدکی از تولید کنندگان خارجی و داخلی

به دلیل سال ها تجربه در زمینه تولید ماشین آلات و کسب نمایندگی از تولید کنندگان مطرح بین المللی و شناخت مناسب بازار داخل، امکان تامین قطعات متناسب با ماشین آلات خاص هر خط تولید، از منابع بین المللی و تامین کنندگان داخلی منتخب برای گروه صنعتی پنج وجود دارد.

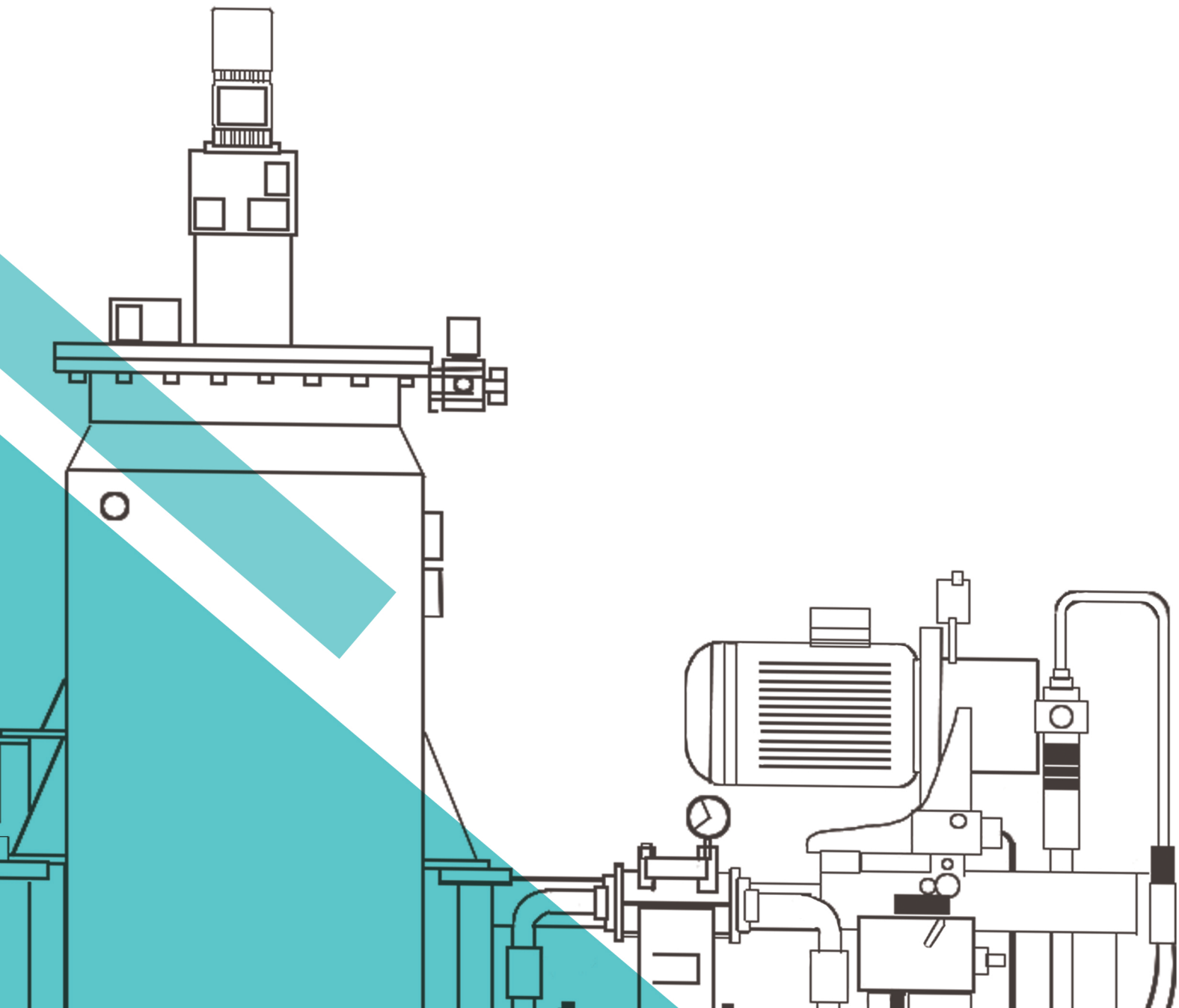
تشکیل انبار اطمینان و ضروری قطعات یدکی

انبار اطمینان راهکار جدید گروه صنعتی پنج در حوزه قطعات یدکی می باشد. این انبار با همکاری تمامی شرکت های عضو تشکیل می گردد و هدف آن داشتن قطعات یدکی بیشتر با هزینه بسیار پایین تر و به صورت اشتراکی می باشد. هر شرکت سرمایه گذار در این انبار تعدادی قطعه یدکی را به میزان هزینه داده شده دریافت خواهد نمود ولی در صورت بروز مشکل در کارخانه همکار گروه صنعتی پنج مسئولیت جابجایی و نصب قطعه و همچنین سفارشگذاری مجدد قطعه را بر عهده خواهد داشت.

ماشین های تزریق فوم (PFMs)

به منظور دستیابی به بهترین وضعیت عایقی در صنایع فوم سخت و دلچسب ترین نشیمن در فوم نرم، به کنترل دقیق پارامترهای اساسی همچون دبی، فشار و دما نیاز است.

عیب یابی ساده تر ماشین و توانایی ارائه اطلاعات در سیستم کنترل به منظور تحلیل فرآیند تولید فوم و کمک به بهبود تولید از خرید مواد تا تست نهایی محصول همگی از ویژگی های یک ماشین فوم ایده آل می باشد. با خرید ماشین فوم از گروه صنعتی پنج، شما صاحب دانش فنی کار با این ماشین و برخی ویژگی های فرآیند تولید فوم پلی یورتان خواهید بود.



پریمیکس و بافر پلی پنتان

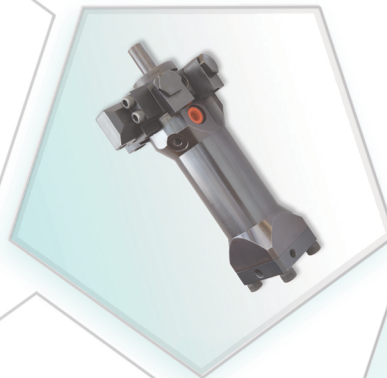
واحد اختلاط نسل جدید با پمپ های گاز تخصصی پنج، خروجی بالاتر در دستگاه با کیفیت و دقت ترکیب عالی بدون امکان بروز خطا و داشتن سیستم کالیبراسیون اتوماتیک گارانتی می نماید.

داشتن بافر پلی پنتان دارای امکان بارگیری، تغذیه، سیرکوله بلند و کوتاه و Drain اتوماتیک به همراه سیستم سرمایش و گرمایش مواد برای سیستم هایی که بیش از دو دستگاه پریمیکس استفاده می کنند بسیار ضروری می باشد.



سیستم های تغذیه مرکزی

داشتن مخازن مرکزی برای مواد اولیه من جمله مواد فوم پلی یورتان یا مبرد R600a کمک شایانی در فرآیند تکرارپذیری کیفی فوم خروجی و به تبع آن کاهش ضایعات خواهد نمود. مخازن مرکزی گروه صنعتی پنج با داشتن امکاناتی چون بارگیری، تغذیه سیرکوله بلند و کوتاه و Drain اتوماتیک و با ترکیب سیستم های کنترل دما، فشار و قابلیت تنظیم دور خروجی بر مبنای فشار به صورت حلقه بسته، سیستم نوینی را به منظور تغذیه بهینه مواد اولیه ایجاد می نماید.



هدهای تزریق فوم

مهمترین عامل کیفیت در فوم خروجی، نوع و نحوه عملکرد هد تزریق می باشد. نسل جدید هد های تزریق با انژکتورهای نسل پنجم و نوع زاویه های خاص علاوه بر تضمین کیفیت عالی در فوم خروجی، با انجام تکنیک های خاصی مدت زمان کارکرد هد را به نحو قابل ملاحظه ای افزایش داده است.

هد PCM مناسب برای تزریق فوم پیوسته

هد Panj Continuous Mixing، با داشتن زاویه در بلوک خروجی و انژکتورهای فشار ثابت با قابلیت کنترل فشار پنوماتیک، به همراه دارا بودن آپشن شستشوی اتوماتیک با متیلن کلراید، DOP و یا حلال انتخابی توسط مشتری، کیفیت خروجی فوم را در خط های پیوسته بیش از ۳۰ درصد افزایش می دهد.

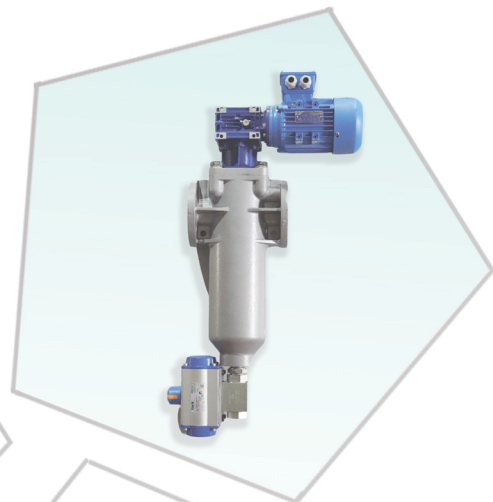
هد PML مناسب برای خطوط تولید یخچال و فوم نرم

این هد تزریق نسخه اصلاح شده هد های نسل قدیم می باشد. قیمت اقتصادی در کنار تعمیرات نسبتا ساده تر از ویژگی های این هد تزریق می باشد. موارد اصلاحی کاملا در خدمت افزایش طول عمر و ساده تر کردن عملیات تعمیرات این هد می باشد.

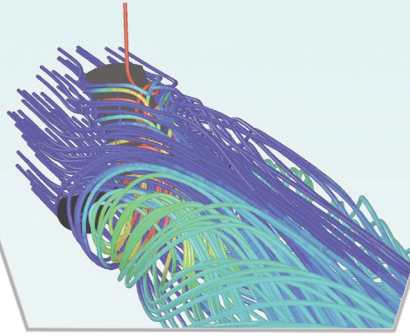


هد PMT مناسب برای تمامی کاربردهای تزریق فشار قوی

هد Panj Mixing Technology، تمامی قابلیت های مثبت سایر برندهای موجود در بازار را داراست. علاوه بر آن، این هد تزریق یک مکانیزم اتوماتیک جهت تشخیص زودتر از موعد خرابی پکینگ هیدرولیک را نیز داراست که عملا موجب افزایش قابل توجه عمر هد و کاهش ضایعات تولید به جهت جلوگیری از حضور روغن هیدرولیک در داخل فوم تزریق شده، می گردد. زاویه دار بودن جهت اختلاط از دو جهت و شکل خاص شافت تمیزکاری به همراه آلیاژ خاص استفاده شده در این هد از دیگر ویژگی های منحصر بفرد این هد تزریق می باشد. نسل جدید انژکتور انواع هد تزریق با پوشش منحصر به فرد و تکنولوژی روز دنیا



**نسل جدید فیلتر تیغه ای با امکان انتخاب
سایز برحسب میکرون و مشاوره
در خصوص نوع و اندازه سیستم گردش
تیغه و تخلیه اتوماتیک در زمان های متفاوت**



سنترود و انویل جوش اولتراسونیک

سنترود و انویل گروه صنعتی پنج در یک مرحله تا ۶۰ هزار جوش را انجام داده است. این سنترود و انویل در دو تیپ ۳۰ هزار جوش و ۶۰ هزار جوش عرضه می گردد. شایان ذکر است این قطعات قابلیت استفاده مجدد را نیز داراست. به این منظور گروه صنعتی پنج این قطعات را با هزینه معقول ترمیم نموده و مجدداً ۳۰ هزار جوش گارانتی می نماید.

میکسر استاتیک

میکسر تخصصی گروه صنعتی پنج میزان کیفیت اختلاط پلیول و Additives را به میزان زیادی بهبود خواهد بخشید.



PANJCO
INDUSTRIAL GROUP



WWW.PANJCO.COM